



**КЛИНИЧКИ ЦЕНТАР СРБИЈЕ**  
11000 БЕОГРАД, ПАСТЕРОВА 2  
РЕПУБЛИКА СРБИЈА

Број:

Датум:

**Свим потенцијалним понуђачима у поступку јавне набавке добара – ХИРУРШКИ ШАВНИ МАТЕРИЈАЛ - СТАПЛЕРИ бр. 35А/2018, по позиву за подношење понуда објављеном на Порталу јавних набавки и на интернет страници Клиничког центра Србије дана 26.01.2018. године.**

**У складу са чланом 63. став 3. ЗЈН, наручилац Клинички центар Србије, овим путем даје одговор на захтев за додатно објашњење у вези са припремањем понуде:**

**ПИТАЊЕ:**

1. Обраћамо Вам се са додатним захтевом за појашњење, с обзиром да је одговор на појашњење кој смо добили дана 19.02.2018. од стране Наручиоца у супротности са чланом 71. ЗЈН, који изричито наводи да се техничка спецификација поставља на начин да иста буде описана у складу са објективним потребама Наручиоца. Пошто разлика у димензији од 1мм није од значаја за примену стаплера, стриктно тражене димензије не могу бити објективне потребе Наручиоца. Наручилац треба да поштује ЗЈН и једно од њихових основних начела, члан 10.-начело обезбеђивања конкуренције. Такође, морамо да напоменемо да Наручилац може и да злоупотреби формирање предмета јавне набавке тако што ће партију, за коју постоји отворена конкуренција на тржишту, да ограничи (односно да наведе стриктно одређене величине и све их групише у исту партију) за које само одређени понуђач има искључиво право. Према нашим сазнањима ово су димензије само једног произвођача. У Вашем одговору на наш претходни захтев за појашњење нисте навели два произвођача која поседују захтеване димензије стаплера. Исто тако, нисте одговорили на могућност раздвајања стаплера у засебне партије по величинама. Молимо Вас да наведете разлоге због којих није прихватљиво одступање од само 1мм у величини стаплера. Како Закон о јавним набавкама налаже Наручиоцу да услове за учешће у поступку одреди тако да они не дискриминишу остале понуђаче, најљубазније Вас молимо Вас да уважите наше сугестије и да дозволите одступања од 1мм у величини стаплера, као и да раздвојите стаплере по величинама у засебне партије и тиме омогућите конкуренцију.
2. Техничком спецификацијом у партији 2 навели сте:  
ПАРТИЈА 2 - Cirkularni stapler - zakrivljeni 25, 29 ili 33 /5,5mm sa mogućnošću podešavanja visine zatvorene nogice klanfe od 2,5mm-1,0mm  
У могућности смо да вам понудимо - Cirkularni stapler - zakrivljeni 25, 29 ili 33/ са величином отвора 5mm траженом могућношћу подешавања висине затворене ногице кланфе од 2,5mm-1,0mm.  
Да ли из оправданих разлога прихватите стаплер који можемо да понудимо са поменутом величином отвора 5mm будући да технички и оперативном подржава расписану ставку у партији 2.
3. За партију – 11/1 „Linearni stapler-kuter 100mm -ponovopunljiv, sa četvorougaoim klanficama za direktnu staplersku tehnologiju“ постављамо питање да ли желите плаво пуњење или зелено пуњење?
4. За партију – 14/2 „Punjenje za linearni stapler 45mm -ponovopunljiv ,sa četvorougaoim klanficama za direktnu staplersku tehnologiju promera 3,5mm, zeleni“.  
За партије 14/1 и 14/2 постављамо питање да ли вам требају клафнице висине 3,5mm – плаво пуњење или клафнице 4,8mm зелено пуњење.
5. За партије 15, 20, 21 постављамо питање која боја пуњења односно висина клафница је предвиђена за рад са поменутиим стаплерима.

**ОДГОВОРИ:**

1. За формирање документације тј. врста и количина стаплера, водили смо се потребама клиника које у свом свакодневном раду користе механичке шиваче, стаплере. Пошто је КЦС терцијарна здравствена установа са специфичним обимом и тежином посла кој и се у њему обавља, јасно је да нај познатији и нај стручнији и лекари, у овом случају хирурзи, раде у њој. Специфичност и потребе се усклађују у са потребама и потрошњом одређених стаплера. Високо специјализоване хируршке интервенције које се не изводе рутински у другим хируршким центрима захтевају и нај адекватнији у опрему и инструменте, као и уг радни материјал. Обзиром на дугогодишње искуство, као и високо квалитетан рад, референтност у Европи и свету, стручни колегијум клиника су навели карактеристике и специфичност стаплера које су неопходне за адекватан, а пре свега сигуран рад. Поузданост ових инструментата је једна од нај важнијих чињеница која неће утицати на исход лечења болесника, тј. на евентуалне компликације проузроковане неадекватним инструментима, стаплерима. Одступања у димензијама нису могућа, а процена да то не шкоди квалитету хируршког рада је констатација која може бити оправдана ако је изнесе само релевантан хируршки колегијум.  
Оправданост стављања више димензија у једну партију је потпуно јасна, јер омогућава рационалније и према потребама требовање и потрошњу стаплера потребних димензија, тако да појединачно димензије нису лимитиране бројем тражених стаплера по партијама.  
Можемо да закључимо да одступања од димензија, као и раздвајање партије по димензијама, није могуће.
2. Стаплери из партије бр.2, подразумевају циркуларне стаплере који имају могућност подешавања затварања кланфе, што има предност у адекватном извођењу анастомоза код различитих дебљина ткива. Многбројни фактори утичу на стање и дебљину ткива пацијената: године, стадијум болести, гојазност, неухрањеност... Због тога је од изузетног значаја поседовање висине отворене кланфе од 5,5 mm, која може да задовољи најшире потребе различитих дебљина ткива. То додатно обезбеђује сигурност хирургу у раду са различитим

пацијентима и поузданост у формирању комплетне стаплерске линије. Из тих разлога не можемо прихватити одступање у висини отворене кланфе.

3. За партију/ставку бр. 11/1, неопходно је понудити плаво пуњење.
4. За партију/ставку бр. 14/1 и 14/2, неопходно је понудити клафнице висине 3,5mm – плаво пуњење.
5. За партију бр.15, предвиђена су следећа пуњења: васкуларно/танко (висина отворене кланфе 2,6mm), регуларно (висина отворене кланфе 3,8 mm) и дебело (висина отворене кланфе 4,5mm).

Сва три пуњења треба да задовоље дужину стаплерске линије од 57mm и дужину линије сечења од 53mm.

За партију бр.20, предвиђена су следећа пуњења: регуларно (висина отворене кланфе 3,8mm) и дебело (висина отворене кланфе 4,5mm). Оба пуњења треба да задовоље дужину стаплерске линије од 102mm и дужину линије сечења од 98mm.

За партију бр.21, предвиђена су следећа пуњења: регуларно (висина отворене кланфе 3,8mm), регуларно/дебело (висина отворене кланфе 4,2 mm) и дебело (висина отворене кланфе 4,5mm). Сва три пуњења треба да задовоље дужину стаплерске линије од 77mm и дужину линије сечења од 73mm.

#### **ОБРАЗЛОЖЕЊЕ:**

Конкурсна документација за 35A/2018 је формирана на основу реалних потреба, потраживања, просечне потрошње, као и специфичности инструмената.

За формирање техничке документације, тј. врста и количина стаплера, водили смо се потребама клиника које у свом свакодневном раду користе механичке шиваче. Пошто је КЦС терцијарна здравствена установа са специфичним обимом и тежином посла који се у њој обавља, јасно је да и најпознатији и најстручнији лекари, у овом случају хирурзи, раде у њој. Ове инструменте користе Клиника за дигестивне болести – I хируршка клиника, Ургентни центар, Уролошка клиника и спорадично друге.

Високо специјализоване хируршке интервенције које се не изводе рутински у другим хируршким центрима захтевају и најадекватнију опрему и инструменте, као и уградни материјал. С обзиром на дугогодишње искуство, као и високо квалитетан стручни рад, референтност у Европи и Свету, стручни колегијуми наведених клиника су навели карактеристике и специфичности стаплера које су неопходне за адекватан, а пре свега сигуран рад. Поузданост ових инструмената је једна од најважнијих чињеница која може утицати на исход лечења болесника, тј. на евентуалне компликације проузроковане неадекватним инструментима, стаплерима.

КОМИСИЈА ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ